



Płyta stolarska

Płyty stolarskie są powszechnie wykorzystywane w budownictwie oraz jako materiał konstrukcyjno- pomocniczy.

Charakterystyka

Płyta stolarska produkowana przez fabrykę „SKLEJKA-PISZ” PAGED S.A. ma budowę trójwarstwową lub pięciwarstwową. Grubszy rdzeń (10–14 mm) stanowią listwy z drewna litego, najczęściej sosny. Rdzeń z obu stron oklejony jest jedną lub dwiema warstwami forniru o grubości 1,5 mm z drewna liściastego (olcha, brzoza) lub iglastego (sosna).

Typ sklejenia

I. suchotrwała: Spoina na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-76/D-97000).

II. wodoodporna: Spoina na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-76/D-97000).

Formaty standardowe iglasta 2500 x 1250 mm liściasta 1250 x 2500 mm

Grubość 13 - 45 mm

Klasy jakości I, II EN 635 - 2 EN 635 - 3

* inne po uzgodnieniu

Gęstość 550 - 650 kg/m³

Możliwości obróbki

- > cięcie na mniejsze formaty na formatyzerkach
- > obróbka krawędzi prosta i profilowa, wiercenie otworów, frezowanie rowków – na centrach obróbczych CNC

Główne obszary zastosowań

Płyty stolarskie są powszechnie wykorzystywane w budownictwie, jako pomocniczy materiał konstrukcyjny i wypełniający, znajdują również zastosowanie w meblarstwie, jako materiał konstrukcyjny, do wyposażenia wnętrz, w przemyśle opakowań do budowy skrzyń transportowych i wielu innych.





Blockboard

Blockboard.

Specification

The blockboard manufactured and supplied by PAGED SKLEJKA has a three-ply or a five-ply structure. The thicker core (10–14 mm) is made of solid wood strips, mostly pine wood. The core is covered on both sides with one or two 1.5 mm thick hardwood (alder, birch) or softwood (pine) veneer plies..

Types of Bonding

I. trockenfest: based on urea-formaldehyde resin, suitable for dry environment (acc. to PN-76/D-97000).

II. wasserabweisend: based on phenol-formaldehyde resin, suitable for humid environment (acc. to PN-76/D-97000).

Standard sizes	softwood 2500 x 1250 mm	hardwood 1250 x 2500 mm
Thickness	13 - 45 mm	
Quality classes	I,II EN 635 - 2	EN 635-3
Density	550 - 650 kg/m ³	

* others as agreed

Possibilities of Post Processing

- > cutting to smaller sizes on panel saws
- > drilling, routing, grooving in CNC centres

Main Areas of Application

Blockboard is commonly used in the construction industry as construction or filling material. Also used in furniture production, in decorating, in packaging industry for manufacture of transport cases and many others.





Tischlerplatte

Wasserabweisendes Sperrholz aus Birkenfurnier, beidseitig mit Naturfurnier beklebt.

Eigenschaften

Die angebotene von Paged Sklejka Hergestellte Tischlerplatte hat eine drei- oder fünfschichtige Bauweise. Der stärkere Kern (10-14 mm) stellen Leisten aus Massivholz, in den meisten Fällen aus Kiefer, dar. Der Kern wird beidseitig mit einer oder zwei Schichten Furnier mit einer Stärke von 1,5 mm aus Laubholz (Erle, Birke) oder Nadelholz (Kiefer) beklebt.

Arten der Verleimung

I. trockenfest: auf Harnstoff-Formaldehydharzbasis, zum Einsatz unter trockenen Bedingungen (gem. Standard PN-76/D-97000).

II. wasserabweisend: auf Basis von Phenol-Formaldehydharz zum Einsatz unter nassen Bedingungen (gem. Standard PN-76/D-97000).

Standardformate	Weichholz 2500 x 1250 mm	Hartholz 1250 x 2500 mm
Stärke	13 - 45 mm	
Qualitätsklassen	I,II EN 635 - 2	EN 635-3
Dichte	550 - 650 kg/m ³	

* andere Formate nach Vereinbarung

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Zuschnitte auf kleinere Formate auf Sägemaschine
- Bohröffnungen, gefräste Riefen – auf Bearbeitungszentren CNC

Hauptanwendungsgebiete

Tischlerplatten werden im Allgemeinen im Bauwesen verwendet, als Hilfsmaterial in der Konstruktion und zur Füllung, als auch im Möbelwesen als Konstruktionsmaterial, zur Innenausstattung, in der Verpackungsindustrie zu Transportkisten und vieles mehr.

