

Paged Laser

Sklejka liściasta o specjalnie ulepszonej budowie do cięcia laserem.

Charakterystyka

Sklejka o specjalnie ulepszonej budowie bez ubytków w fornirze zarówno na powierzchni jak i w rdzeniu (ubytki takie zakłócają proces cięcia promieniem lasera). Produkowana z drewna liściastego (100% brzoza, 100% olcha, brzoza/olcha), suchotrwała na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej lub mocznikowo-melaminowo-formaldehydowej.

Typ sklejenia

I. suchotrwała: Spoina na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1).

Formaty standardowe 1220 x 1900 mm, 1220 x 2440 mm, 1250 x 2500 mm, 1530 x 2230 mm, 1500 x 2500 mm,

Grubość 9 - 18 mm

* inne po uzgodnieniu

Klasy jakości II PN-EN 635-2

Gęstość 640 - 760 kg/m³

Możliwości obróbki

- > cięcie na mniejsze formaty na formatyzerkach
- > obróbka krawędzi prosta i profilowa, wiercenie otworów, frezowanie rowków – na centrach obróbczych CNC

Główne obszary zastosowań

Stosowana wszędzie tam, gdzie do wycinania elementów lub wzorów używa się laserów. Największym odbiorcą tego typu sklejki są producenci wykrojników do automatycznej produkcji opakowań kartonowych. Wycinają w sklejce skomplikowane rowki do osadzania metalowych ostrzy wykrawających w kartonach kształt rozłożonego opakowania.

STANDARDOWE GRAMATURY I KOLORY FILMÓW		
surowe		
żywicowane		
film melaminowy bezbarwny o gramaturze 120 g/m ²		
FORMATY STANDARDOWE		
surowe	żywicowe	z filmem malminowym
1220 x 1900 mm	1220 x 1900 mm	1500 x 3000 mm
1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm
1250 x 2500 mm		1250 x 2500 mm
1530 x 2230 mm		1530 x 2230 mm
1500 x 3000 mm		1500 x 2500 mm





Paged Laser

Hardwood plywood with specially improved structure suitable for laser cutting.

Specification

Plywood with specially improved design without cavities on the surface or in the core (such cavities disturb the laser beam cutting process). Interior plywood based on urea-formaldehyde or melamine-urea-formaldehyde resins, made of hardwood wood (100% birch, 100% alder, birch/alder).

Types of Bonding

I. interior: based on urea-formaldehyde resin, suitable for dry environment (acc. to PN-EN 636, technical class EN 636-1)

Standard sizes	1220 x 1900 mm, 1220 x 2440 mm, 1250 x 2500 mm, 1530 x 2230 mm, 1500 x 2500 mm,	
Thickness	9 - 18 mm	* others as agreed
Quality classes	II PN-EN 635-2	
Density	640 - 760 kg/m ³	

Possibilities of Post Processing

- > cutting to smaller sizes on panel saws
- > finishing of the edges – straight and profiled, drilling, routing, grooving in CNC centres

Main Areas of Application

Used everywhere, where one cuts elements or patterns with laser. The main users of plywood for laser cutting are manufacturers of cutters for automatic production of cardboard packing boxes.

STANDARD GRAMMAR AND COLOR FILMS	
raw	
resin	
melamine film colorless with a basis weight 120 g/m ³	

STANDARD SIZES		
raw	resin	with melamine film
1220 x 1900 mm	1220 x 1900 mm	1500 x 3000 mm
1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm
1250 x 2500 mm		1250 x 2500 mm
1530 x 2230 mm		1530 x 2230 mm
1500 x 3000 mm		1500 x 2500 mm



Paged Laser

Laubsper Holz mit einer besonders verbesserten Bauweise zum Laserschneiden.

Eigenschaften

Sperrholz von einer besonders verbesserten Bauweise, ohne Fehlerstellen im Furnier sowohl auf der Oberfläche wie im Kern (solche Schäden beeinträchtigen das Verfahren des Schneidens mit Laserstrahl). Das Sperrholz wird aus Laubholz hergestellt (100% Birke, 100% Erle, Birke/ Erle), trockenfest auf Harnstoff-Formaldehydharzbasis oder auf Harnstoff-Melamin-Formaldehydharzbasis.

Arten der Verleimung

I. trockenfest: auf Harnstoff-Formaldehydharzbasis, zum Einsatz unter trockenen Bedingungen (gem. PN-EN 636, technische Klasse EN 636-1).

Standardformate 1220 x 1900 mm, 1220 x 2440 mm, 1250 x 2500 mm, 1530 x 2230 mm, 1500 x 2500 mm,

Stärke 9 - 18 mm

* andere Formate nach Vereinbarung

Qualitätsklassen II PN-EN 635-2

Dichte 640 - 760 kg/m³

Bearbeitungsmöglichkeiten

- > Kantenversiegelung des wasserbeständigen Sperrholz mit einer Acryl-Latex-Farbe
- > Zuschnitte auf kleinere Formate auf Sägemaschine
- > Kantenbearbeitung - gerade und profiliert, Bohröffnungen, gefräste Riefen – auf Bearbeitungszentren CNC

Hauptanwendungsgebiete

Wird überall dort verwendet, wo man Laser zum Schneiden von Elementen oder Mustern benutzt. Der Hauptabnehmer dieser Art von Sperrholz sind Produzenten von Stanzmessern zur automatischen Produktion von Verpackungskartons. Sie schneiden im Sperrholz komplizierte Riefe zu Metallabscheidung der Schneidstanzen in Kartons von zerlegter Verpackung.

STANDARD GRAMMAR UND FARBFILME

roh
Harz
Melaminfilm farblos mit einem Flächengewicht von 120 g / m ³

STANDARD GRÖSSEN

roh	Harz	mit Melaminfilm
1220 x 1900 mm	1220 x 1900 mm	1500 x 3000 mm
1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm	1220 x 2440 mm
1250 x 2500 mm		1250 x 2500 mm
1530 x 2230 mm		1530 x 2230 mm
1500 x 3000 mm		1500 x 2500 mm

